

Hempalin Primer 12050

Características del producto

Descripción

Hempalin Primer 12050 es una imprimación alquídica de secado rápido que contiene fosfato de zinc.

Cumple con la Directiva 2004/42/CE de la UE, subcategoría i.

Uso recomendado

Hempalin Primer 12050 es una imprimación general para sistemas Hempalin para la protección de acero expuesto a ambientes poco medianamente corrosivos.

Temperatura de servicio:

- Máximo, exposición en seco: 120°C [248°F].

Certificados / Aprobaciones

- Ensayado como material tipo EC de baja propagación de la llama cuando se utiliza como parte de un sistema de pintura predefinido. Consulte la «Declaración de conformidad» en hempel.com para más información.

Características

- Para nuevas construcciones y mantenimiento.
- Secado rápido.
- Fácil aplicación con brocha y rodillo.

Seguridad del producto

Punto de inflamación 38°C [100°F]

Contenido en VOC

Legislación	Valor
UE	406 g/L [3,39 lb/gal EE.UU.]
USA (recubrimientos)	406 g/L [3,39 lb/gal EE.UU.]
USA (regulatorio)	406 g/L [3,39 lb/gal EE.UU.]
China	406 g/L [3,39 lb/gal EE.UU.]

Según la legislación específica, consulte la información detallada en las notas explicativas disponibles en la página web general de Hempel (hempel.com) o en su página web local. Los valores de VOC pueden variar con el tono; consulte la sección 9 de la ficha técnica de seguridad. ^aDirectiva de la UE 2004/42/CE.

Manipulación

Manipular con cuidado. Antes y durante el uso, observar las etiquetas de seguridad en los envases y los contenedores de pintura y seguir todas las regulaciones locales y nacionales. Siempre consultar las Fichas de seguridad de Hempel para este producto junto con la Ficha técnica del producto.

Para uso profesional únicamente.

Datos del producto

Código de producto

12050

Color estándar* / código

Green 40760

Verde 40760

Brillo

Mate

Volumen de sólidos

49 ± 2%

Peso específico

1,3 kg/L [11 lb/gal EE.UU.]

Espesor de película seca de referencia

40 micras [1,6 mils]

Hempalin Primer 12050

Preparación de superficie:

Limpieza

- Eliminar el aceite, la grasa y otros contaminantes de forma adecuada.
- Eliminar las sales, los detergentes y otros contaminantes mediante agua dulce a alta presión.

Construcción nueva:

- Chorreado abrasivo hasta mín. Sa 2 (ISO 8501-1)/ SP 6 (SSPC).
- Eliminar el polvo, los restos de abrasivos y otros material.
- Antes del pintado final, todos los daños del shopprimer así como la contaminación por almacenamiento y fabricación deberían ser limpiados mecánicamente/químicamente.

Mantenimiento y reparación

- Eliminar el polvo, los restos de abrasivos y otros material.
- Las zonas pequeñas deben limpiarse a mano o con una herramienta eléctrica limpia en vez de aplicar chorros abrasivos.
- Chorreado abrasivo por zonas hasta mín. PSa 2 (ISO 8501-2) / SP 6 (SSPC).

Consultar las Guías separadas de Hempel sobre la preparación de superficie para obtener más información.

Aplicación

Proporción de mezcla

El producto contiene partículas pesadas. Agite bien antes de usar.

Disolvente

Hempel's Thinner 08230

Agente de limpieza

Hempel's Thinner 08230

Método de aplicación

Herramienta	Vol. máx. de dilución	Parámetros de aplicación
Pistola sin aire	5%	Presión en boquilla: 150 bar [2200 psi] Orificio de boquilla: 0.018"
Pistola de aire	10%	No aplica.
Brocha	5%	No aplica.

Si se usa brocha o rodillo, pueden ser necesarias capas adicionales para alcanzar el espesor seco recomendado. Los datos de la pistola son indicativos y están sujetos a ajustes. La presión es para una temperatura del material de 20°C [68°F].

Espesor de película

Intervalo de especificación	Bajo	Alto	Recomendado
Espesor de película seca	30 micras [1,2 mils]	50 micras [2,0 mils]	40 micras [1,6 mils]
Espesor de película húmeda	61 micras [2,4 mils]	102 micras [4,1 mils]	82 micras [3,3 mils]
Rendimiento teórico	16 m ² /L [652 sq ft/gal gal EE.UU.]	10 m ² /L [407 sq ft/gal gal EE.UU.]	12 m ² /L [489 sq ft/gal gal EE.UU.]

Para obtener mejores resultados, evite el exceso del espesor de película. El producto puede especificarse a distintos espesores de película del indicado en función del propósito y área de uso. Esto altera el rendimiento y puede influir en el tiempo de secado y curado, y en el intervalo de repintado.

Condiciones de aplicación

- Para evitar la condensación, aplique sobre una superficie limpia y seca con una temperatura de al menos 3°C [5°F] por encima del punto de rocío.

Observaciones de aplicación

- Agite bien antes de usar.

Hempalin Primer 12050

Secado y repintado

Compatibilidad del producto

- Capa anterior: Ninguno.
- Capa subsiguiente: Según la especificación de Hempel. Los productos recomendados son: Hempalin

Tiempo de secado

Temperatura de la superficie		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]	40°C [104°F]
Seco al tacto	min.	55	30	20	15
Seco superficial	min.	90	45	35	20
Seco duro	horas	3	1½	1	¾
Seco en profundidad	horas	10	4½	3	2

Determinado para 40 micras [1.6 mils] de espesor de película seca en condiciones estándar; consulte las notas explicativas de Hempel para obtener más información.

Repintado

La especificación de Hempel tiene prioridad sobre las indicaciones que aparecen en la tabla de repintado.

Nombre de la propiedad		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]	40°C [104°F]
Atmosférica media					
Hempalin Primer 12050	Mín.	16 h.	8 h.	6 h.	4 h.
	Máx.	5½ d.	72 h.	54 h.	36 h.
Hempalin Enamel 52140	Mín.	16 h.	8 h.	6 h.	4 h.
	Máx.	5½ d.	72 h.	54 h.	36 h.

Los tiempos de repintado son indicativos de productos con la misma química genérica. Consulte la especificación de Hempel para obtener más información.

Condiciones de secado

- Para lograr el tiempo de secado que se indica, es importante mantener una ventilación suficiente durante la aplicación, el secado y el curado.

Observaciones del repintado

- Si se supera el máximo intervalo de repintado ha de conferirse rugosidad a la superficie en caso de ser necesaria adherencia entre capas.
- La superficie debe estar seca y limpia antes de la aplicación.

Otras observaciones

- La especificación de Hempel tiene prioridad sobre cualquier recomendación presente en la ficha técnica del producto.

Almacenaje

Vida de almacenaje

Temperatura ambiente	25°C [77°F]
Producto	60 meses

Vida de almacenaje desde la fecha de producción, siempre que se almacene en el contenedor original y sin abrir. Después, se debe volver a inspeccionar la calidad del producto. Un almacenaje a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del producto. Consulte a Hempel para obtener asesoramiento.

Condiciones de almacenaje

- El producto debe almacenarse de acuerdo con la ficha técnica de seguridad, la etiqueta y la normativa local. Mantenga los envases en un lugar seco, protegido de la luz, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Los envases deben mantenerse bien cerrados. Manipule con cuidado.

Huella de carbono

Espesor de película seca	1 µm	1 mil
GWP (Índice GWP)	6,2 g CO ₂ e/m ²	0,032 lb CO ₂ e/ft ²

La huella de carbono está calculada para 1 metro cuadrado / pie cuadrado de superficie con un espesor de película seca de 1 micra / mil.

El alcance incluye las materias primas, el transporte hasta la fábrica de Hempel, los procesos de fabricación de Hempel y el contenido de Compuestos Orgánicos Volátiles emitidos durante y después de la aplicación del producto.

Hempalin Primer 12050

Se calcula a partir del color estándar definido en esta ficha técnica. Los valores pueden variar con el color.

Documentos adicionales

Hay información adicional disponible en el sitio web de Hempel (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) o en el sitio web local de Hempel:

- Notas aclaratorias para la ficha técnica del producto.
- Métodos de aplicación.
- Preparación de superficies.
- Instrucción de aplicación para este producto.

La presente ficha técnica de producto («FTP») corresponde al producto suministrado («Producto») y está sujeta a actualizaciones periódicas. Por consiguiente, el comprador/aplicante debería tener en cuenta la FTP que se proporciona junto al lote del Producto en cuestión, (y no una versión anterior). Además de la FTP, el comprador/aplicante podrá recibir todas o algunas de las siguientes especificaciones, informes o pautas que se enumeran a continuación o que están disponibles en el apartado «Productos» del sitio web de Hempel en www.hempel.com (los «Documentos adicionales»):

N.º	Descripción del documento	Ubicación/comentarios
1.	Informe técnico	Orientaciones específicas puntuales que se proporcionan, previa solicitud, para proyectos concretos
2.	Especificaciones	Únicamente se facilitan para proyectos concretos.
3.	FTP	El presente documento
4.	Notas aclaratorias de la FTP	Disponibles en www.hempel.com . Contienen información relevante acerca de los parámetros de comprobación del Producto.
5.	Instrucciones de aplicación	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com
6.	Pautas técnicas genéricas (por ejemplo, sobre la aplicación).	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com

En caso de conflicto entre la información que se proporciona en la FTP y los Documentos adicionales, el orden de prioridad de la información será el anteriormente indicado. En tal caso, póngase en contacto también con su representante de Hempel para aclarar la situación. Asimismo, el comprador/aplicante deberá respetar plenamente la pertinente ficha de seguridad («FS») que se proporciona con cada Producto y que también se puede descargar desde www.hempel.com.

Hempel no se responsabiliza de los defectos que surjan en los casos en los que la aplicación del Producto no se haya realizado de conformidad con las recomendaciones y los requisitos establecidos en la FTP correspondiente y en los Documentos adicionales. La información y las condiciones del presente *Disclaimer* se aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento que proporcione Hempel en relación con el Producto. Asimismo, el Producto suministrado y toda la asistencia técnica se proporcionan de conformidad con las Condiciones Generales de Venta, Entrega y Servicio de Hempel, salvo que se acuerde expresamente otra cosa por escrito.